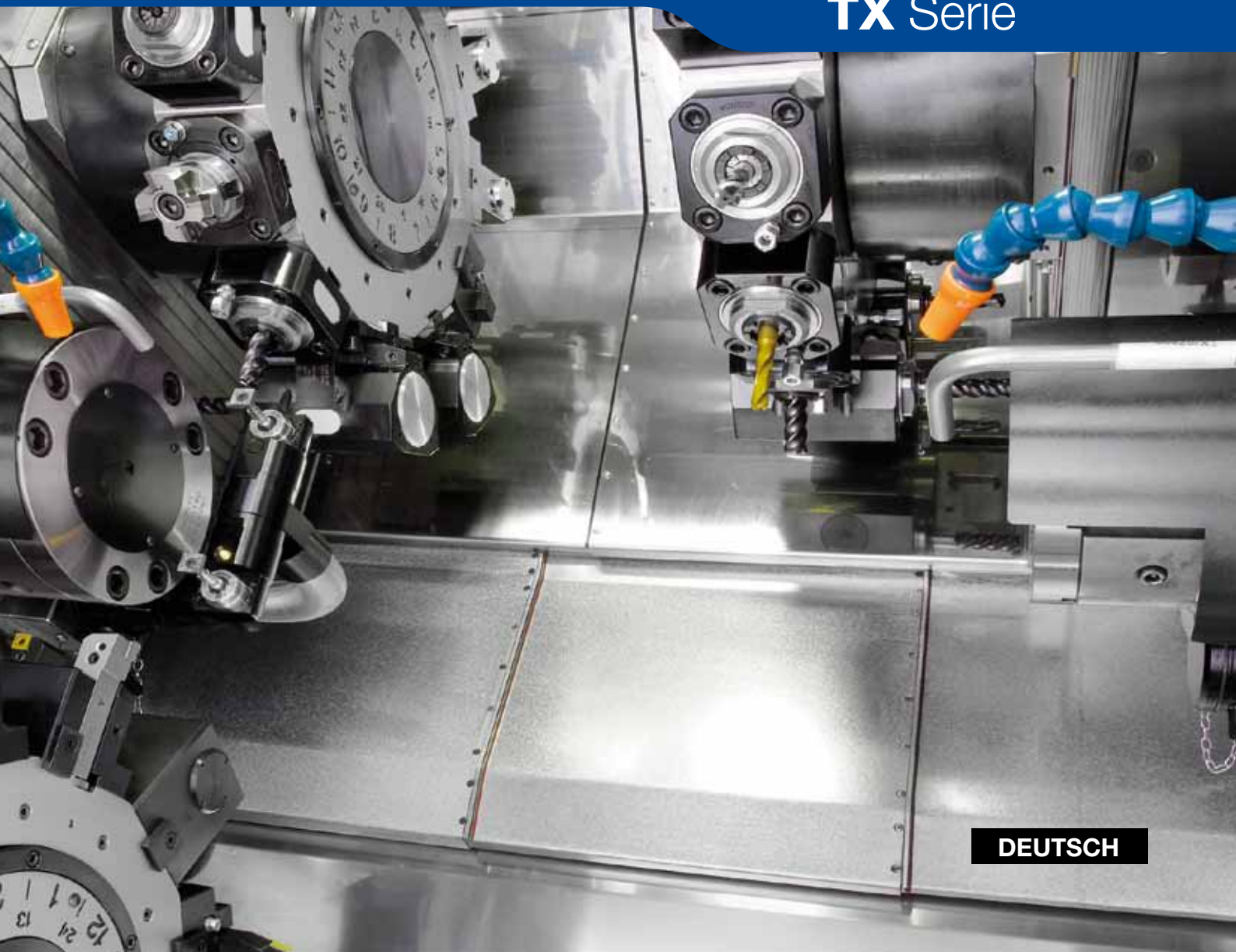




CMZ Machinery Group, S.A.

TX Serie



DEUTSCH

*Exzellente Vorteile durch
höchster*

*Maschinenbau von
Qualität*

Modell Reihe

- TX 66 Y3
- TX 66 Y2 Quattro
- TX 66 Y2 Twin
- TX 52 Y3
- TX 52 Y2 Quattro
- TX 52 Y2 Twin



Hohe Leistung von Innen

Hochwertige, doppelgelagerte und vorgespannte Kugelumlaufspindeln gewährleisten eine hohe thermische Stabilität.

Geschlossener Schaltschrank (IP 55).

Spindel mit Rollenlager vorne und hinten erhöhen die Steifigkeit, Genauigkeit und Lebensdauer.

Hydraulikzylinder 45Kg/cm².

Intelligentes, automatisches Schmiersystem reduziert Kosten und erhöht die Zuverlässigkeit.

Servo getriebener Werkzeugrevolver mit hydraulischer Klemmung und Kupplung mit Bogenverzahnung (Curvic coupling). Synchronisiertes Gewindeschneiden.

Flachführungen 1.0g Beschleunigung



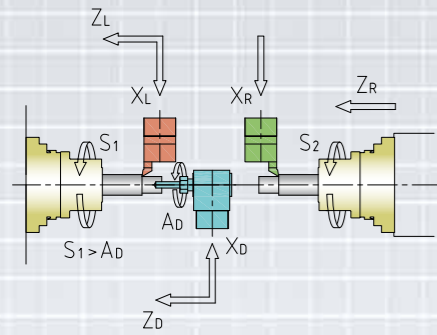
▲ Hochleistungs - CNC Steuerung und Servomotoren.

Geringe Kühlmittelkontamination durch Trennung von verbrauchtem Schmieröl in separater Rohrleitung und Tank.

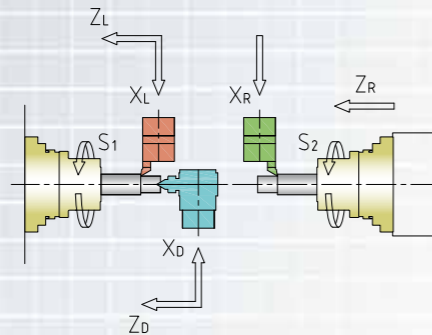
Leicht zugänglicher, separater Kühlmitteltank. Das Design verhindert den direkten Kontakt zwischen Kühlmittel und Maschinenbett, und garantiert somit die thermische Stabilität.

Beispiele für Simultanbearbeitung

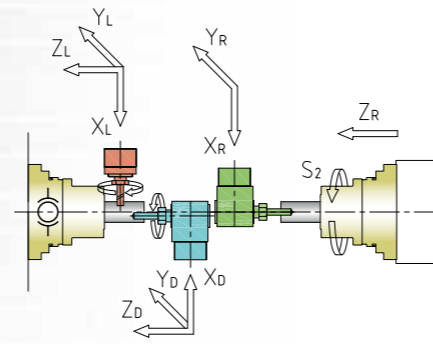
Mischbearbeitung



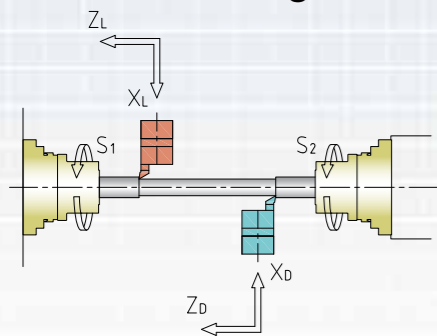
Drehbearbeitung mit Spitze



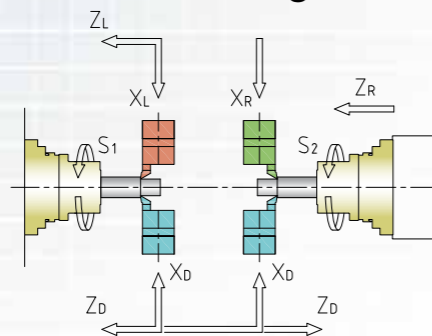
Bohren & Gewindeschneiden



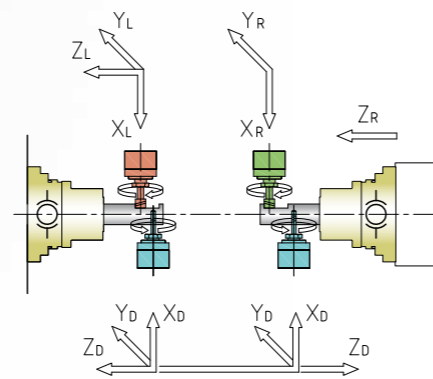
4-Achsen Drehbearbeitung



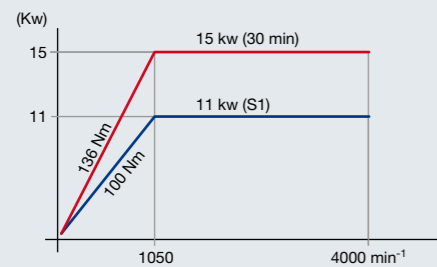
6-Achsen Drehbearbeitung



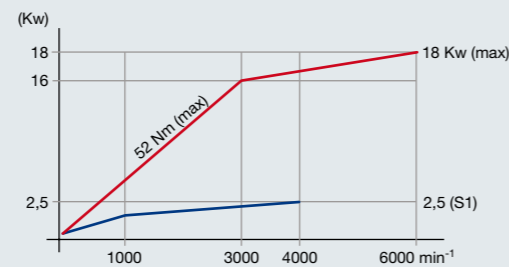
9-Achsen kombiniert



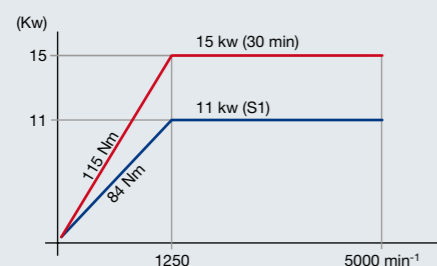
TX-66 Linke Spindel



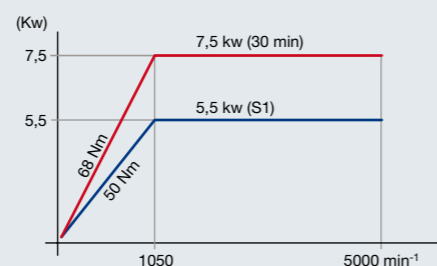
Antriebsleistung AGW (alle 3 Revolver)



TX-52 Linke Spindel



TX Rechte Spindel



**3x Hochstabiler
Werkzeugrevolver mit
24 Positionen**

- 3x +-40mm Y Achse
- 2x C-Achse an Drehspindeln
- 3x Fräsmotoren mit 18Kw und 52 Nm
- 18x CNC gesteuerte Achsen

Automatisieren Sie Ihre Fertigung mit dem CNC gesteuerten Ladesystem

Ladesystem mit hoher Kapazität

Der Ladearm ist mit Doppelgreifern ausgestattet, die 2 Werkstücke mit je 3Kg und max. 150mm Durchmesser tragen können. Somit werden sowohl Roh- als auch Fertigteil zur gleichen Zeit bewegt. Dieses reduziert die Ladezeiten und minimiert die Gesamtverfahrbewegung.

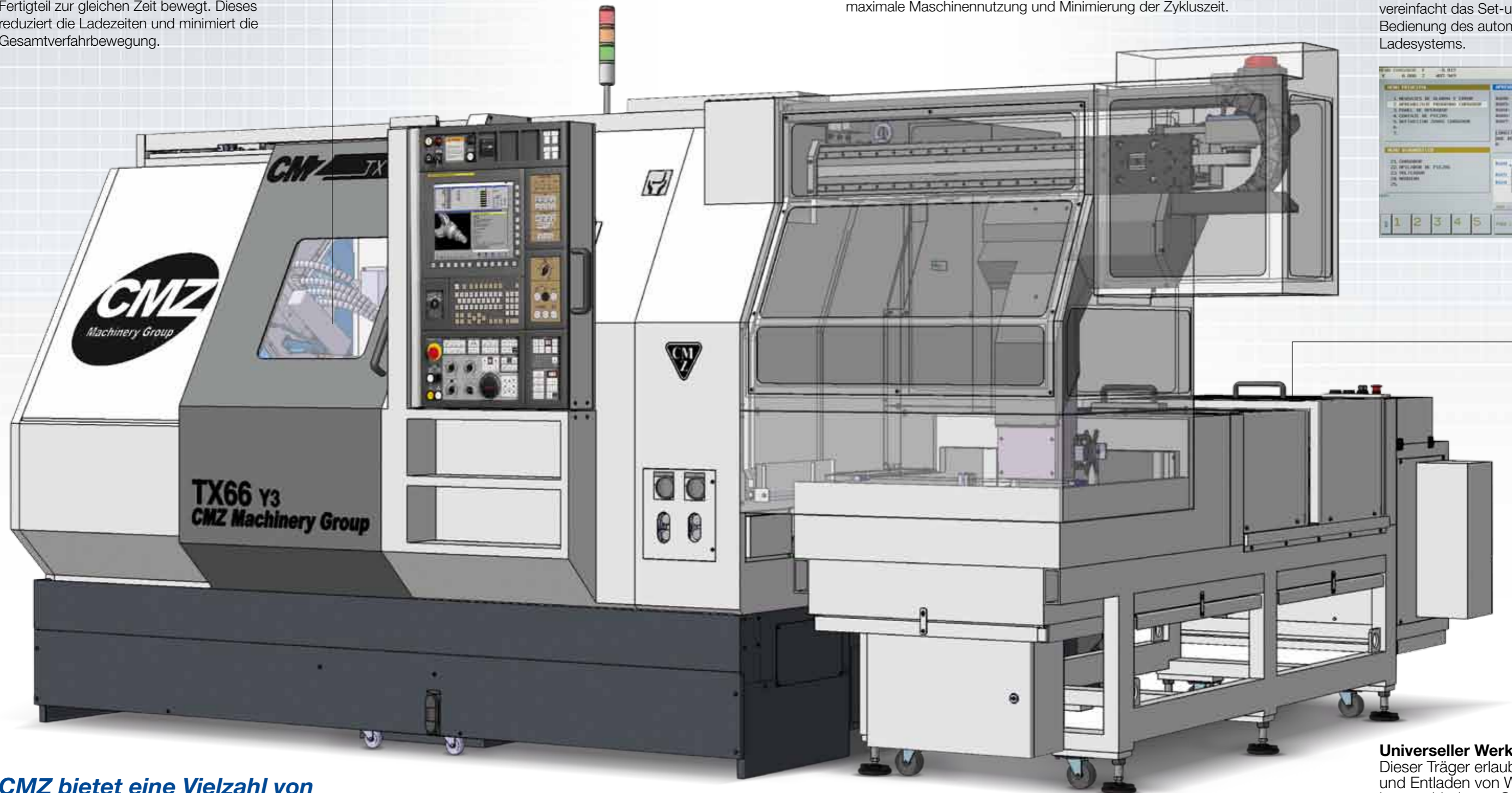
- Eilanggeschwindigkeit Längsachse 180m/min.
- Eilanggeschwindigkeit Vertikalachse 120m/min.

Ladesystem mit "non-stop" Ausstattung

Das innovative Design dieses Laders erlaubt die Be- und Entladung von Werkstücken aus einer Spindel ohne Unterbrechung der Bearbeitung an der anderen Spindel. Es ermöglicht somit eine kontinuierliche Produktion und garantiert maximale Maschinennutzung und Minimierung der Zykluszeit.

EINFACHSTE BEDIENUNG

Programmieren und Einrichten mit der von CMZ entwickelten Dialogprogrammierung. Sie vereinfacht das Set-up und die Bedienung des automatischen Ladesystems.



CMZ bietet eine Vielzahl von Produkten zur Automatisierung an
Kontaktieren Sie uns für mehr Informationen

Universeller Werkstückträger

Dieser Träger erlaubt das Be- und Entladen von Werkstücken in verschiedenen Größen und Formen. Durch die Verwendung von auswechselbaren Paletten können Rohteile bis 150mm Durchmesser und 300mm Länge bei maximal 3Kg Gewicht verarbeitet werden.

Steuerung der neuesten Generation

MANUAL Guide i
Die Dialogsprache vereinfacht die Programmierung und den Programmtest.



WKZ
Standzeitüberwachung (Optional)

40 Gruppen von bis zu 8 Werkzeugen können so definiert werden, dass bei Erreichen der max. Standzeit oder Aufrufen des ersten Werkzeuges, die Maschine automatisch zum nächsten Werkzeug (Schwesterwerkzeug) der Gruppe wechselt.



▲ Bildschirm zur Statusanzeige bei WKZ Standzeitüberwachung

NANO CNC

Die CNC Steuerung berechnet die Bewegung der Servoantriebe in 1/1000 eines Mikrometers (1 Nanometer = 0,000001mm).

0,0001mm Auflösung & 1g Beschleunigung

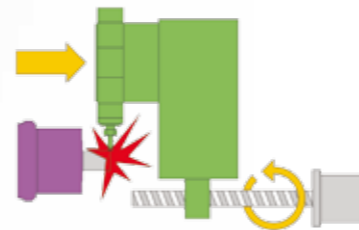
Drehgeber mit 1 Million Impulsen pro Umdrehung erhöhen Präzision, Oberflächengüte und garantieren beste Beschleunigungswerte.

Programmkontrolle über Handradfunktion

Mit dieser Funktion können Sie das NC Programm (vorwärts und rückwärts) für alle 3 Revolver überprüfen. Die Funktion reduziert somit die Programmier- und Einrichtzeiten der Maschine.

Elektronische Kollisionsüberwachung

Diese Funktion erkennt jedes abnormale Drehmoment an den Motoren in Crash Situationen und stoppt jede Maschinenbewegung zur Vermeidung weiterer Beschädigung.



WKZ Lastüberwachung (Optional)

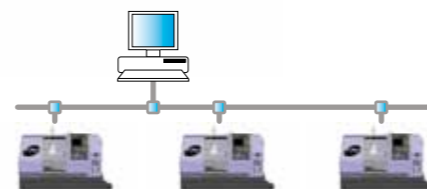
Diese Funktion speichert die Lastaufnahme eines jeden neuen Werkzeuges. Jede Veränderung in der Lastaufnahme durch Abnutzung oder Beschädigung des Werkzeuges wird automatisch erfasst. Dieses verringert die Gefahr von Unfällen und fehlerhaften Werkstücken bei unbeaufsichtigter Fertigung.



▲ Bildschirm für Dateneingabe bei WKZ Lastüberwachung.

Ethernet Verbindung

Datenübertragung mit dem Firmennetzwerk zum Laden oder Speichern über CNC FTP Verbindung.

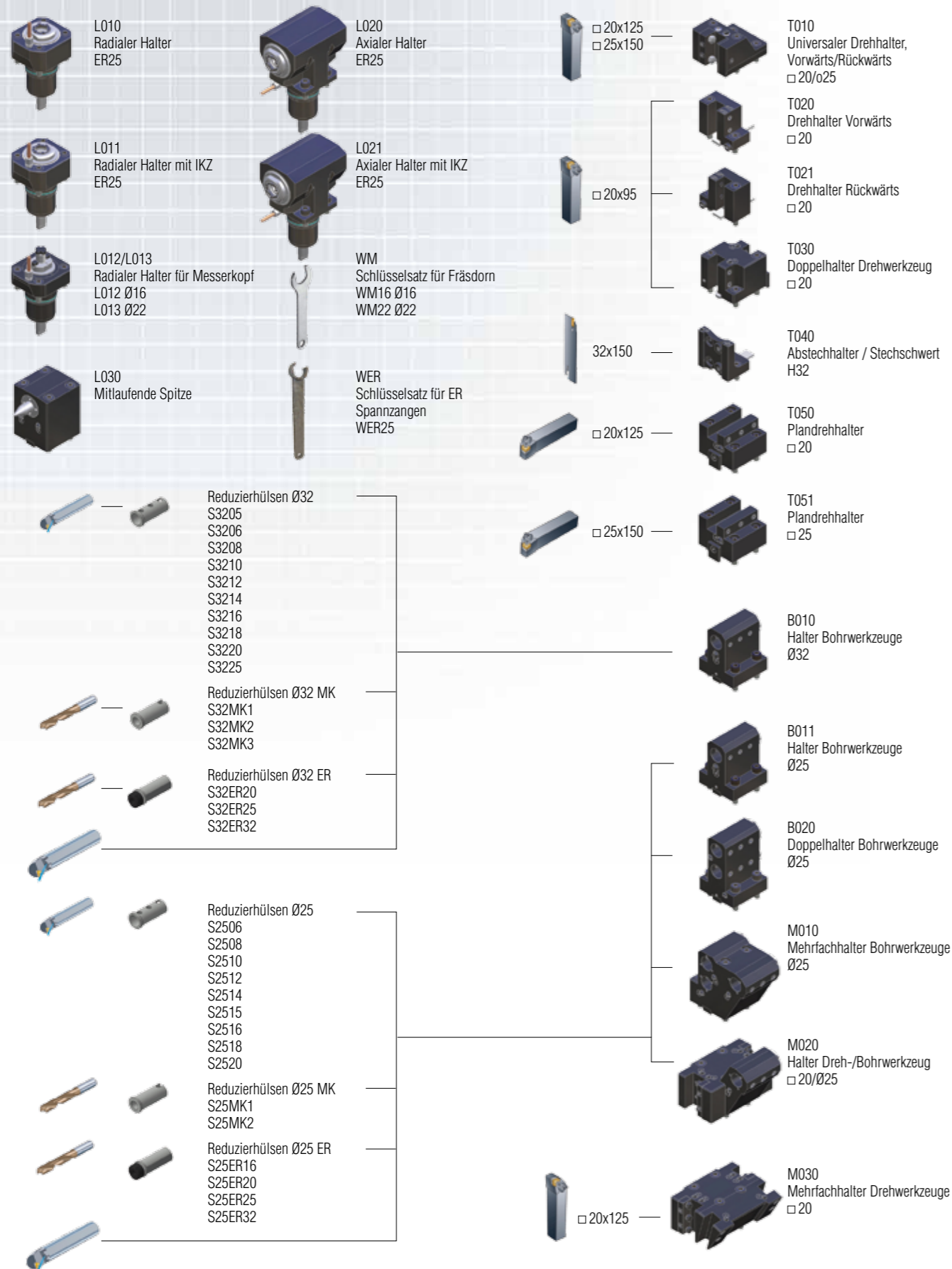


Memory Karte als Laufwerk

Der Kartenslot der Steuerung kann CompactFlash Speicherkarten aufnehmen. Einmal eingesetzt, kann der Slot mit einer Abdeckung verschlossen werden.



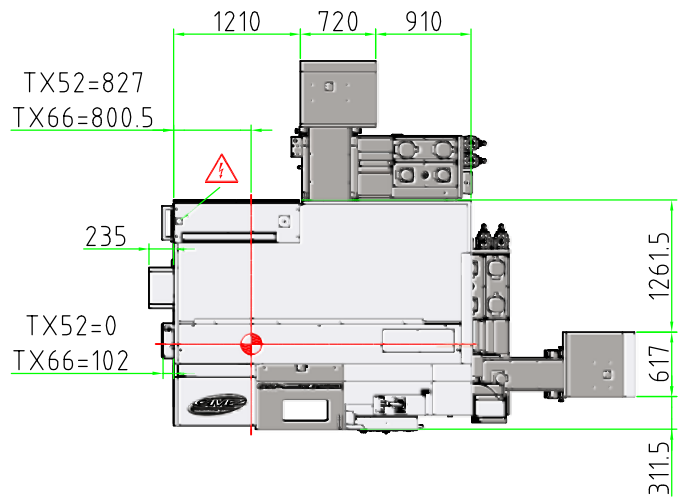
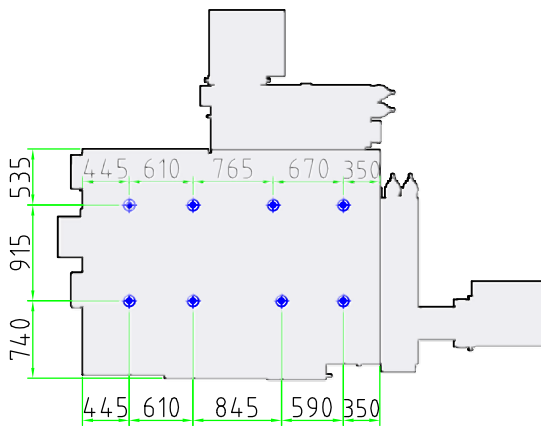
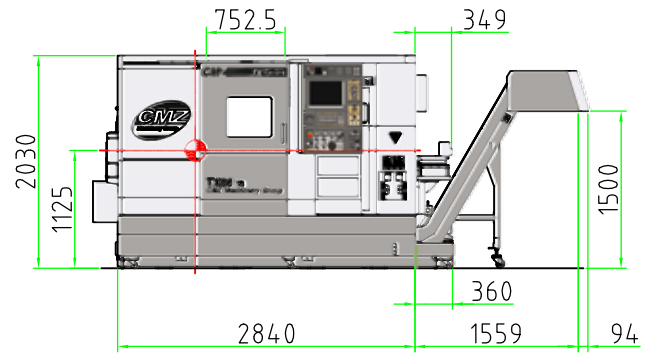
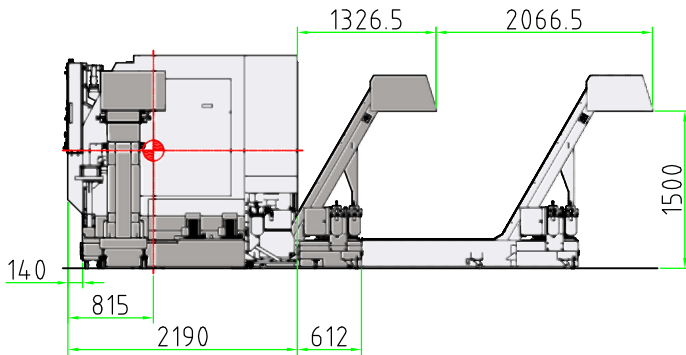
Werkzeughalter:



Technische Daten	TX66 Y3	TX52 Y3	TX66 Y2 Quattro	TX52 Y2 Quattro	TX66 Y2 Twin	TX52 Y2 Twin
Drehdurchmesser max.	255	255	255	255	255	255
Umlaufdurchmesser max.	270	270	270	270	270	270
Distanz zwischen Spannzangenfutter	639	649	639	649	639	649
Innendurchmesser Spindel links	66	52	66	52	66	52
Innendurchmesser Spindel rechts	52	52	52	52	52	52
Verfahrbereich oberer Revolver links	XL (mm)	190	190	-	190	190
	ZL (mm)	300	300	-	300	300
	YL (mm)	±40	±40	-	±40	±40
Verfahrbereich oberer Revolver rechts	XR (mm)	190	190	190	190	190
	ZR (mm)	635	635	500	500	635
	YR (mm)	±40	±40	±40	±40	±40
Verfahrbereich unterer Revolver	XD (mm)	190	190	190	190	-
	ZD (mm)	500	500	500	500	-
	YD (mm)	±40	±40	±40	±40	-
Verfahrbereich rechte Spindel	635	635	635	635	635	635
Eilgang XL, XR & XD (m/min)	16	16	16	16	16	16
Eilgang ZL, ZR & ZD (m/min)	20	20	20	20	20	20
Eilgang YL, YR & YD (m/min)	12	12	12	12	12	12
Eilgang Spindel rechts (m/min)	30	30	30	30	30	30
Beschleunigung	1 g (1g=9,8 m/sec2)	1 g (1g=9,8 m/sec2)	1 g (1g=9,8 m/sec2)	1 g (1g=9,8 m/sec2)	1 g (1g=9,8 m/sec2)	1 g (1g=9,8 m/sec2)
Spindeldrehzahl max. (rpm)	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000
Lagerdurchmesser aussen (mm)	180	150	180	150	180	150
Lagerdurchmesser innen (mm)	120	100	120	100	120	100
Spindelaufnahme	ASA 8" A2	ASA 6" A2	ASA 8" A2	ASA 6" A2	ASA 8" A2	ASA 6" A2
Spindelbohrung (mm)	77	61	77	61	77	61
Spindeldurchlass im Zugrohr (mm)	66	52	66	52	66	52
Futterdurchmesser innen/ausen	210/66	175/56	210/66	175/56	210/66	175/56
Antriebsleistung (30min/S1)	15/11 Kw	15/11 Kw	15/11 Kw	15/11 Kw	15/11 Kw	15/11 Kw
Drehmoment (30min/S1)	136/100 Nm	115/84 Nm	136/100 Nm	115/84 Nm	136/100 Nm	115/84 Nm
Spindeldrehzahl max. (rpm)	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Lagerdurchmesser aussen (mm)	150	150	150	150	150	150
Lagerdurchmesser innen (mm)	100	100	100	100	100	100
Spindelaufnahme	ASA 6" A2	ASA 6" A2	ASA 6" A2	ASA 6" A2	ASA 6" A2	ASA 6" A2
Spindelbohrung (mm)	61	61	61	61	61	61
Spindeldurchlass im Zugrohr (mm)	52	52	52	52	52	52
Futterdurchmesser innen/ausen	175/56	175/56	175/56	175/56	175/56	175/56
Antriebsleistung (30min/S1)	7,5/5,5 Kw	7,5/5,5 Kw	7,5/5,5 Kw	7,5/5,5 Kw	7,5/5,5 Kw	7,5/5,5 Kw
Drehmoment (30min/S1)	68/50 Nm	68/50 Nm	68/50 Nm	68/50 Nm	68/50 Nm	68/50 Nm
Anzahl Werkzeugplätze (alle Revolver)	12	12	12	12	12	12
Anzahl Indexierungen	24	24	24	24	24	24
Werkzeugaufnahme	□20 / □25	□20 / □25	□20 / □25	□20 / □25	□20 / □25	□20 / □25
Wechselzeit	0,1 sec	0,1 sec	0,1 sec	0,1 sec	0,1 sec	0,1 sec
Anzahl AGW (alle Revolver)	12	12	12	12	12	12
Drehzahl max.	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Antriebsleistung max.	18 Kw	18 Kw	18 Kw	18 Kw	18 Kw	18 Kw
Drehmoment max.	52 Nm	52 Nm	52 Nm	52 Nm	52 Nm	52 Nm
Kühlmittel tank seitl. Spänef. (Liter)	350	350	350	350	350	350
Kühlmittel tank hint. Spänef. (Liter)	250	250	250	250	250	250
Hydrauliktank	10	10	10	10	10	10
Schmieröltank	4	4	4	4	4	4
Gesamtanschlussleistung	65	65	65	65	65	65
Stromversorgung	400 V 50 Hz ± 5%	400 V 50 Hz ± 5%	400 V 50 Hz ± 5%	400 V 50 Hz ± 5%	400 V 50 Hz ± 5%	400 V 50 Hz ± 5%
max. Umgebungstemperatur	35° C	35° C	35° C	35° C	35° C	35° C
Gewicht	9.600 Kg	9.500 Kg	9.300 Kg	9.200 Kg	9.300 Kg	9.200 Kg
Abmaße	2840x2190x2030	2840x2190x2030	2840x2190x2030	2840x2190x2030	2840x2190x2030	2840x2190x2030

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden

TX Serie-Aufstellmaße



CMZ Machinery Group, S.A.

Azkorra, s/n
48250 ZALDIBAR - Spain
Telf. +34 94 682 65 80
Fax +34 94 622 53 25
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Avenue Condorcet
38090 VAULX MILIEU - France
Telf. +33 (0)4 74 99 03 22
Fax +33 (0)4 74 94 74 01
contact@cmz.fr
www.cmz.fr

CMZ UK Ltd

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ - United Kingdom
Telf. +44 (0)1788 56 21 11
Fax +44 (0)1788 56 21 22
info@cmz.co.uk
www.cmz.co.uk

DISTRIBUTOR / AGENT

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr.31
70499 Stuttgart
Tel.: +49 (0) 711 469204 60
Fax +49 (0) 711 469204 80
info-de@cmz.com
www.cmz.com

• CMZ Produkte unterliegen einem generellen Verbesserungsprozess. Die Angaben zu Design und technischer Ausführung können vom aktuellen Stand abweichen. CMZ übernimmt daher keine Garantie für die Richtigkeit der Angaben in diesem Prospekt.