

PIRANHA[®]

LASERBEARBEITUNGSMASCHINE



IHR ANSPRUCH
IST UNSERE MOTIVATION

LASERBESCHRIFTUNG LASERGRAVUR LASERFEINSCHNEIDEN LASERSCHWEISSEN

Punze für die
Echtheitszertifizierung
von Schmuckstücken
mit Größenvergleich
1-Cent Stück.

PIRANHA® – SCHNELL UND FLEXIBEL

Die Königsklasse von ACSYS bietet hohe Leistung und Qualität auf kleinstem Raum. Faserlasersysteme oder diodengepumpte Scheibenlaser mit hervorragender Strahlqualität machen den PIRANHA® zu einer einzigartigen Produktionsmaschine zur Laserbeschriftung und Lasergravur. Für hochpräzise Markierungen wie z.B. Punzierungen, Feingravuren oder die 3D Lasermikrogravur gibt es hochauflösende Kamerasysteme, Präzisionspakete und Multiachssysteme mit bis zu 7 bewegten Linear- und Drehachsen bestehend aus Linearfahrständer oder Kreuztisch und dreh- und schwenkbaren Teilapparaten. Mit Rundtischen, Typenschildautomaten, Folienhandling oder Sonderaufbauten lässt sich der PIRANHA® optimal an die jeweilige Aufgabenstellung anpassen.

ANWENDUNGEN

- Laserbeschriftungen und -gravuren flächig oder am Umfang
- ansatzfreie Segmentierung
- Seriennummern
- Data-Matrix und Barcodes
- Logos
- Klartext
- Punzierungen
- Ringinnengravuren
- 3D Gravuren
- Spanleitstufen
- 3D Lasermikrogravuren
- Schweiß- und Schneidanwendungen
- Werkzeuge
- Schmuck
- Miniatur Prägestempel
- Typenschilder
- Folien
- Werbemittel
- Komponenten
- Skalierungen

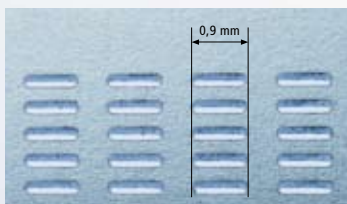
0,9 mm



Außengravur und
Innenbeschriftung von
bombierten Ringen.



3-Achsbearbeitung.
Gelaserte Skalierung
mit „Drill“ auf einem
gedrehten Stufenbohrer.



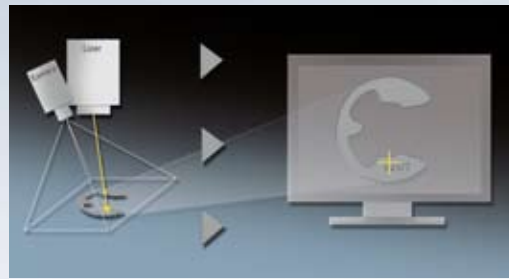
Hochpräzises Laserfein-
schneiden. Durchbruch-
größe 0,9 x 0,2 mm bei
0,3 mm Materialstärke.



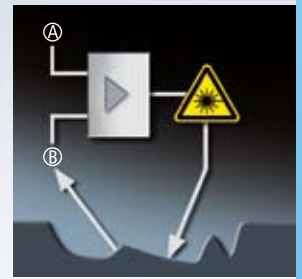
Punze für die
Echtheitszertifizierung
von Schmuckstücken.
(Vergrößerte
Darstellung siehe links)



Multiachslösungen mit bis zu 7 numerisch geregelten Bewegungsachsen.



LAS – Live Adjust System®



ODC Tiefenmesssystem
 Ⓐ Solltiefe
 Ⓑ Isttiefe



PIRANHA Multi mit elektrischer Segmenttür und Teilapparat.

SOFTWAREPAKET AC-LASER

Programmierung

Vollgrafische Oberfläche mit umfangreichen Funktionen

- Windows True Type Fonts
- Dateiimport von STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Datenbankanbindung an Excel, ORACLE...
- Schnittstellen zu Ethernet, Profibus, Canopen...
- Kundenspezifische Script Programmierung
- Logos, Klartext, Barcodes, Data Matrix...

3D-Funktionalität

Leistungsfähiges CAD/CAM Modul für 3D Laser gravuren. Optische Z-Achse für hochpräzise 3D Gravuren auf Freiformflächen.

LAS – Live Adjust System®

Minimierung der Einrichtzeiten über kameragestütztes Einrichtsystem, mit Single- oder Dualkameralösung.

OPR – Optische Teileerkennung

Vollautomatische Bildererkennung und Abarbeitung von unpalettierten, losen Werkstücken.

TEILEHANDLING

Rundtische

Rundtische zur hauptzeitparallelen Beladung – auch in Kombination mit Teilapparaten.

Multiachsen – Kinematik

Präzise Fahrständerlösungen und Kreuztische mit bis zu 7 NC-gesteuerten Achsen für den teil- oder vollautomatischen Betrieb.

Präzisions-Teilapparate

Dreh- und Schwenkachsen zur Innen- und Außenbeschriftung von Ringen, zylindrischen oder konischen Werkstücken.

PRÄZISION

ODC – Online Tiefenmessung

Geregelter Materialabtrag mit μ -Genauigkeit zur präzisen Abtragskontrolle und Digitalisierung von Freiformflächen.

Präzisionspakete

Für höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Hochdynamische Linearmotoren, Glasmaßstäbe, selbstkalibrierende Galvoköpfe und hochauflösende Kamerasysteme.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE	PIRANHA	PIRANHA II	PIRANHA II MULTI
Gehäuse:	Laserschutzklasse 1	Laserschutzklasse 1	Laserschutzklasse 1
Maße (B x H x T):	700 x 1530 x 1060 mm ³	950 x 1750 x 1050 mm ³	950 x 2000 x 1420 mm ³
Masse ca.:	250 kg	300 kg	300 kg
max. Werkstückgewicht:	50 kg	100 kg (80 kg)*	100 kg
Arbeitsraum (B x H x T):	Ø 550 x 370 mm ³	750 x 440 x 730 mm ³	750 x 365 x 500 mm ³
Türöffnungsbreite:	450 mm	640 mm	680 mm
Verfahrwege X, Y Achse:	-	(350 x 200 mm ²)*	360 x 275 mm ²
Werteangaben variieren je nach Konfiguration!			
Arbeitsbereich:	Feldgröße	Verfahrweg + Feldgröße	Verfahrweg + Feldgröße
max. Arbeitshöhe bei Feldgröße			
70 x 70 mm² (f100):	280 mm	350 mm (300 mm)*	275 mm
110 x 110 mm² (f160):	200 mm	270 mm (220 mm)*	195 mm
170 x 170 mm² (f254):	40 mm	110 mm (70 mm)*	35 mm
(weitere Feldgrößen auf Anfrage)			
		* (nur bei Variante mit Kreuztisch)	

MASCHINE	PIRANHA CUT
Gehäuse:	Laserschutzklasse 1
Maße (B x H x T):	950 x 2000 x 1420 mm ³
Masse ca.:	300 kg
max. Werkstückgewicht:	10 kg
Arbeitsraum (B x H x T):	750 x 365 x 300 mm ³
Türöffnungsbreite:	680 mm
Verfahrwege X, Y, Z Achse:	200 x 200 x 300 mm ³
max. Materialstärke:	2 mm*
	* (bei 200 Watt Faserlaser, andere Laserkonfigurationen möglich)

LASER			
Lasertyp:	CO ₂ -Laser (sealed off)	Nd: YAG-LASER (diodegepumpt, Scheibe)	Yb: YAG-LASER (Faser)
Kühlung:	Luft	Luft	Luft / Wasser
CW-Leistung:	10 - 50 Watt	8/16 Watt	10 - 1000 Watt
Pulsfolgefrequenz:	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 100 kHz
elektr. Anschluss:	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A
Leistungsaufnahme ca.:	0,7 - 1,5 kW	1 kW	0,5 - 5 kW
max. zul. Umgebungstemp.:	40/50 °C	35/50 °C	35/50 °C

Weitere Laserquellen und Konfigurationen auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr!

SERVICE

Langlebige Laserquellen und eine gute Zugänglichkeit reduzieren den Wartungs- und Serviceaufwand auf ein Minimum. Kürzeste Reaktionszeiten rund um die Uhr und eine qualifizierte Online-Unterstützung mit modernsten Diagnosesystemen sichern die Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus hält unser Ersatz- und Verschleißteilcenter ein breites Sortiment direkt ab Lager bereit.

Variationen und kundenspezifische Lösungen des PIRANHA.



Ausführung des PIRANHA mit platzsparender manueller Drehtür.

PIRANHA Cut. Laserfeinschneiden mit hochdynamischen Linearantrieben in kompaktem Gehäuse.

PIRANHA Multi. Version als Labelmarker mit automatischem Folienvorschub.

ACSYS LASERTECHNIK

ACSYS Lasertechnik GmbH

Leibnizstraße 11 · D-70806 Kornwestheim · Telefon +49 (0)7154-807 100 · Telefax +49 (0)7154-807 119 · info@acsys.de · www.acsys.de

