

ORCA

LASERBEARBEITUNGSMASCHINE



IHR ANSPRUCH
IST UNSERE MOTIVATION

LASERBESCHRIFTUNG LASERGRAVUR LASERFEINSCHNEIDEN LASERSCHWEISSEN

Großflächige, ansatzfreie
Beschriftung von Edelstahl-
Frontblenden.

ORCA® – GROSS UND STARK

Die Poweranlage von ACSYS bietet maximale Flexibilität hinsichtlich Größe und Gewicht unterschiedlichster Werkstücke. Durch die hydraulische Hebetischoption und den flexiblen Arbeitsraum lassen sich große, schwere Werkstücke problemlos beladen und an beliebigen Stellen beschriften und/oder gravieren. Palettierte Werkstücke können automatisch abgearbeitet werden. Mit 3 NC gesteuerten Linearachsen bietet der ORCA eine Bearbeitungsfläche von min. 1120 x 820 mm und somit äußerste Flexibilität auch für den vollautomatischen Betrieb.

Starke, wassergekühlte High-Tech-Laserquellen mit High-Speed-Schreibköpfen bieten ausreichend Power für die zeitoptimierte Laserbearbeitung.

ANWENDUNGEN

- Laserbeschriftungen und -gravuren flächig oder am Umfang
- großflächige Füllungen
- Tiefengravuren
- Strukturierungen
- 3D Gravuren
- ansatzfreie Segmentierung auf Fläche oder Umfang
- Skalierungen
- Schweiß- und Schneidanwendungen
- Prägestempel
- Druckrollen
- Druckklischees
- Senkelektroden
- Präzisionsbauteile
- schwere Werkstücke bis 1000 kg
- palettierte Werkstücke
- Werkzeuge und Werkzeughalter
- Kavitäten



Laserbeschriftung
von Motorblöcken.



Palettierte Beladung
und automatisierte
Beschriftung von
Werkzeugaufnahmen.

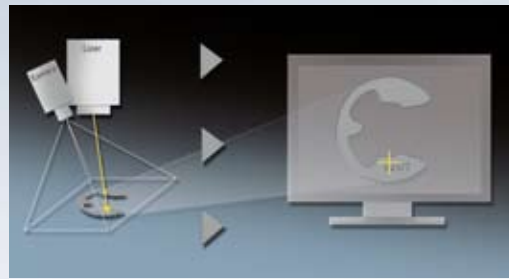


Lasertiefengravur
auf Wälzfräser für
Verzahnung.

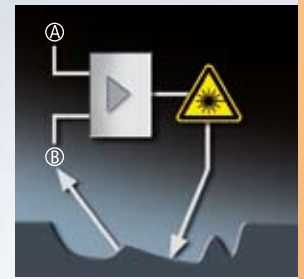




Multiachslösungen mit bis zu 7 numerisch geregelten Bewegungsachsen.



LAS – Live Adjust System®



ODC Tiefenmesssystem
 A Solltiefe
 B Isttiefe



SOFTWAREPAKET AC-LASER

Programmierung

Vollgrafische Oberfläche mit umfangreichen Funktionen

- Windows True Type Fonts
- Dateiimport von STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Datenbankbindung an Excel, ORACLE...
- Schnittstellen zu Ethernet, Profibus, Canopen...
- Kundenspezifische Script Programmierung
- Logos, Klartext, Barcodes, Data Matrix...

3D-Funktionalität

Leistungsfähiges CAD/CAM Modul für 3D Lasergravuren. Optische Z-Achse für hochpräzise 3D Gravuren auf Freiformflächen.

LAS – Live Adjust System®

Minimierung der Einrichtzeiten über kameragestütztes Einrichtsystem, mit Single- oder Dualkamelalösung.

OPR – Optische Teileerkennung

Vollautomatische Bildererkennung und Abarbeitung von unpalettierten, losen Werkstücken.

TEILEHANDLING

Multiachsen – Kinematik

Präzise Fahrständerlösungen und Kreuztische mit bis zu 7 NC-gesteuerten Achsen für den teil- oder vollautomatischen Betrieb.

Präzisions-Teilapparate

Dreh- und Schwenkachsen zur Innen- und Außenbeschriftung von Ringen, zylindrischen oder konischen Werkstücken.

PRÄZISION

ODC – Online Tiefenmessung

Geregelter Materialabtrag mit μ -Genauigkeit zur präzisen Abtragskontrolle und Digitalisierung von Freiformflächen.

Präzisionspakete

Für höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit bei hohen Verfahrensgeschwindigkeiten. Glasmaßstäbe, selbstkalibrierende Galvoköpfe und hochauflösende Kamerasysteme.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE		ORCA			
Gehäuse:	Laserschutzklasse 1				
Maße (B x H x T):	2300 x 2350 x 2600 mm ³				
Masse ca.:	1800 kg				
max. Werkstückgewicht:	1000 kg				
Arbeitsraum (B x H x T):	1200 x 1300 x 820 mm ³				
Türöffnungsbreite:	1100 mm				
Verfahrwege X, Y Achse:	1050 x 750 mm ²				
Werteangaben variieren je nach Konfiguration!					
Arbeitsbereich:	Verfahrweg + Feldgröße				
max. Arbeitshöhe bei Feldgröße					
70 x 70 mm² (f100):	1210 mm				
110 x 110 mm² (f160):	1135 mm				
170 x 170 mm² (f254):	975 mm				
230 x 230 mm² (f330):	880 mm				
(weitere Feldgrößen auf Anfrage)					
LASER					
Lasertyp:	CO ₂ -Laser (sealed off)	Nd: YAG-LASER (diodengepumpt, Scheibe)	Yb: YAG-LASER (Faser)	Nd: YAG-LASER (lampengepumpt)	Weitere Laser- quellen und Konfigurationen auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr!
Kühlung:	Luft / Wasser	Luft	Luft	Wasser	
CW-Leistung:	10 - 400 Watt	8/16 Watt	10 - 50 Watt	65 - 110 Watt	
Pulsfolgefrequenz:	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 500 kHz	1 - 50 kHz	
elektr. Anschluss:	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A	400V/50Hz/32A	
Leistungsaufnahme ca.:	0,7 - 8 kW	1 kW	0,5 - 1 kW	4 - 5 kW	
max. zul. Umgebungstemp.:	40/50 °C	35/50 °C	35/50 °C	40/50 °C	

SERVICE

Langlebige Laserquellen und eine gute Zugänglichkeit reduzieren den Wartungs- und Serviceaufwand auf ein Minimum. Kürzeste Reaktionszeiten rund um die Uhr und eine qualifizierte Online-Unterstützung mit modernsten Diagnosesystemen sichern die Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus hält unser Ersatz- und Verschleißteilcenter ein breites Sortiment direkt ab Lager bereit.



ACSYS Lasertechnik GmbH

Leibnizstraße 11 · D-70806 Kornwestheim · Telefon +49 (0)7154-807 100 · Telefax +49 (0)7154-807 119 · info@acsys.de · www.acsys.de

