

BARRACUDA[®]

LASERBEARBEITUNGSMASCHINE



IHR ANSPRUCH
IST UNSERE MOTIVATION

BARRACUDA® – FLEXIBEL UND VIELSEITIG

Der Allrounder von ACSYS mit seinem großzügigen, sehr gut zugänglichen Arbeitsraum bietet viel Platz für große oder palettierte Werkstücke. Das schwingungsfreie Maschinenbett aus vibrationshemmendem, temperaturstabilem Polymerbeton ist absolut industrietauglich. Dank des flexiblen Aufbaus ist der BARRACUDA® die ideale Basis für kundenspezifische Lösungen.

Leistungsstarke Faserlaser oder diodengepumpte Laser mit High-Speed-Schreibköpfen garantieren höchste Präzision bei kürzesten Bearbeitungszeiten. Multiachs-lösungen erweitern den BARRACUDA® zur teil- oder voll-automatisierten Produktionsanlage.

ANWENDUNGEN

- Laserbeschriftungen und -gravuren flächig oder am Umfang
- Seriennummern
- Data-Matrix und Barcodes
- Logos
- Klartext
- Ringinnengravuren
- 3D Gravuren
- Spanleitstufen
- 3D Lasermikrogravuren
- Schweiß- und Schneidanwendungen
- Werkzeuge
- Schmuck
- Miniatur Prägestempel
- Typenschilder
- Folien
- Werbemittel
- Komponenten
- Punzen
- Kavitäten



Präzise Rundbeschriftung einer Miniaturskala Ø 25 mm.



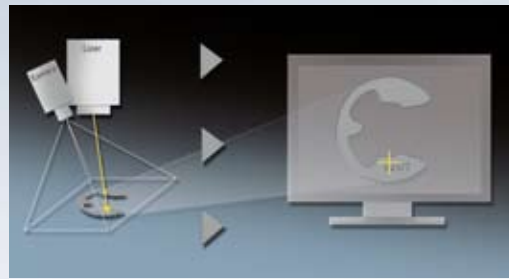
Mehrseitenbeschriftung von Elektronik-Gehäusen.



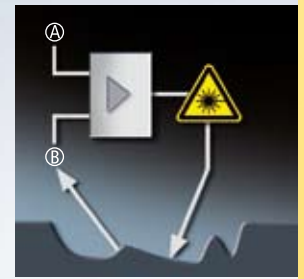
Tiefengravur von Datumsstempeln



Multiachslösungen mit bis zu 7 numerisch geregelten Bewegungsachsen.



LAS – Live Adjust System®



ODC Tiefenmesssystem
 A Solltiefe
 B Isttiefe



BARRACUDA mit Beladehilfe und reversierendem Rundtisch zur hauptzeitparallelen Beladung.

SOFTWAREPAKET AC-LASER

Programmierung

Vollgrafische Oberfläche mit umfangreichen Funktionen

- Windows True Type Fonts
- Dateiimport von STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Datenbankanbindung an Excel, ORACLE...
- Schnittstellen zu Ethernet, Profibus, Canopen...
- Kundenspezifische Script Programmierung
- Logos, Klartext, Barcodes, Data Matrix...

3D-Funktionalität

Leistungsfähiges CAD/CAM Modul für 3D Lasergravuren. Optische Z-Achse für hochpräzise 3D Gravuren auf Freiformflächen.

LAS – Live Adjust System®

Minimierung der Einrichtzeiten über kameragestütztes Einrichtsystem. Mit Single- oder Dualkameralösung.

OPR – Optische Teileerkennung

Vollautomatische Bilderkennung und Abarbeitung von unpalettierten, losen Werkstücken.

TEILEHANDLING

Rundtische

Rundtische zur hauptzeitparallelen Beladung – auch in Kombination mit Teilapparaten.

Multiachsen – Kinematik

Präzise Fahrständerlösungen und Kreuztische mit bis zu 7 NC-gesteuerten Achsen für den teil- oder vollautomatischen Betrieb.

Präzisions-Teilapparate

Dreh- und Schwenkachsen zur Innen- und Außenbeschriftung von Ringen, zylindrischen oder konischen Werkstücken.

PRÄZISION

ODC – Online Tiefenmessung

Geregelter Materialabtrag mit μ -Genauigkeit zur präzisen Abtragskontrolle und Digitalisierung von Freiformflächen.

Präzisionspakete

Für höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Hochdynamische Linearmotoren, Glasmaßstäbe, selbstkalibrierende Galvoköpfe und hochauflösende Kamerasysteme.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE	BARRACUDA	BARRACUDA MULTI
Gehäuse:	Laserschutzklasse 1	Laserschutzklasse 1
Maße (B x H x T):	1330 x 2060 x 1100 mm ³	1260 x 2160 x 1600 mm ³
Masse ca.:	750 kg	900 kg
max. Werkstückgewicht:	300 kg (80 kg)*	300 kg
Arbeitsraum (B x H x T):	1000 x 475 x 700 mm ³	1120 x 365 x 650 mm ³
Türöffnungsbreite:	650 mm	650 mm
Verfahrwege X, Y Achse:	(380 x 380 mm ²)*	690 x 385 mm ²
Werteangaben variieren je nach Konfiguration!		
Arbeitsbereich:	Verfahrweg + Feldgröße	Verfahrweg + Feldgröße
max. Arbeitshöhe bei Feldgröße		
70 x 70 mm² (f100):	380 mm (290 mm)*	330 mm
110 x 110 mm² (f160):	300 mm (210 mm)*	350 mm
170 x 170 mm² (f254):	150 mm (60 mm)*	200 mm
(weitere Feldgrößen auf Anfrage)		
	*(nur bei Variante mit Kreuztisch)	

LASER			
Lasertyp:	CO ₂ -LASER (sealed off)	Nd: YAG-LASER (diodengepumpt, Scheibe)	Yb: YAG-LASER (Faser)
Kühlung:	Luft	Luft	Luft
CW-Leistung:	10 - 50 Watt	8/16 Watt	10 - 50 Watt
Pulsfrequenz:	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 500 kHz
elektr. Anschluss:	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A	230V/50Hz/16A
Leistungsaufnahme ca.:	0,7 - 1,5 kW	1 kW	0,5 - 1 kW
max. zul. Umgebungstemp.:	40/50 °C	35/50 °C	35/50 °C

Weitere Laserquellen und Konfigurationen auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr!

SERVICE

Langlebige Laserquellen und eine gute Zugänglichkeit reduzieren den Wartungs- und Serviceaufwand auf ein Minimum. Kürzeste Reaktionszeiten rund um die Uhr und eine qualifizierte Online-Unterstützung mit modernsten Diagnosesystemen sichern die Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus hält unser Ersatz- und Verschleißteilcenter ein breites Sortiment direkt ab Lager bereit.

Variationen und kundenspezifische Lösungen des BARRACUDA.



BARRACUDA mit pneumatischer Hubtür, reversierendem Rundtisch, Reitstock und Teilapparat.

BARRACUDA Multi mit NC-gesteuerten Achsen und enormem Arbeitsraum.

BARRACUDA für das Kunststoff-Laserschweißen mit automatischer Hubtür und reversierendem Rundtisch mit pneumatischer Spannvorrichtung.



ACSYS Lasertechnik GmbH

Leibnizstraße 11 · D-70806 Kornwestheim · Telefon +49 (0)7154-807 100 · Telefax +49 (0)7154-807 119 · info@acsys.de · www.acsys.de

